

# 荷姿事例

## ■真空成形中敷ベース共通化

ベースに合わせて別パーツを設計



真空成形ベースの中敷（共通）



●パターンA  
ベースのみ

●パターンB  
ベース+別パーツ



👍 ベース共通化により別パーツの追加作成だけで済むので、中敷費用、金型初期投資費用も削減！

## ■1つの中敷にて2品番共通荷姿



👍 2種類の品番の製品を1つの内材にて共通化することにより、通箱の管理工数も低減

## ■真空成形での製品干渉と収容数確保



👍 製品同士の緩衝防止と製品の出し入れも両立できる荷姿を真空成形にてご提案